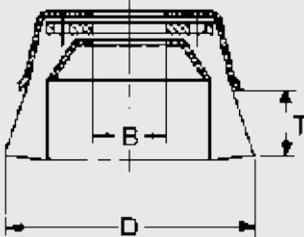
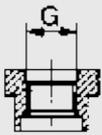




flexmann





D = Durchmesser
T = Besatzlänge
G = Gewinde
B = Bohrung

Topfbürsten, rostfreier gezopfter Draht 0,35 mm

Abmessungen DxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
65x20 mm	Bohrung Ø 16 mm	1602-608 331	
65x20 mm	Gewinde: M10x1,25 mm	2352-608 331	
65x20 mm	Gewinde: M10x1,50 mm	0102-608 331	
65x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-608 331	
80x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-608 333	
100x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-608 334	

Topfbürsten, rostfreier gezopfter Draht 0,50 mm

Abmessungen DxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
65x20 mm	Bohrung Ø 16 mm	1602-608 351	
65x20 mm	Gewinde: M10x1,25 mm	2352-608 351	
65x20 mm	Gewinde: M10x1,50 mm	0102-608 351	
65x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-608 351	
80x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-608 353	
100x20 mm	Bohrung: 22,00 mm	0002-607 354	
100x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-608 354	



Aggressive Werkzeuge zum Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Durch den abnehmbaren Stützing kann das Besatzmaterial nicht seitlich ausweichen.

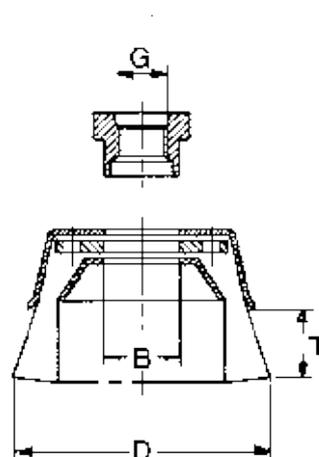
Topfbürsten, rostfreier gewellter Draht 0,30 mm

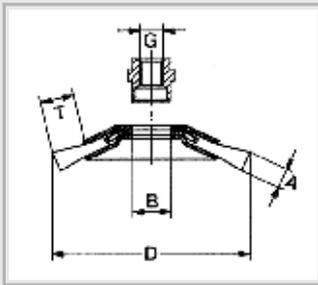
Abmessungen DxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
60x21 mm	Bohrung Ø 16 mm	1602-613 361	
60x21 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 361	
75x21 mm	Bohrung Ø 16 mm	1602-613 362	
75x21 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 362	
75x21 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-613 362	
80x25 mm	Bohrung Ø 20,00 mm	0002-603 363	
80x25 mm	Bohrung Ø 22,2 mm	1902-603 363	
80x25 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 363	
80x25 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-613 363	
100x30 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 364	
100x30 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-613 364	
125x30 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-613 365	
125x30 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-613 365	
140x35 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0002-613 375	



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
G = Gewinde
B = Bohrung

Robustes Werkzeug zum Einsatz bei leichten Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung größerer Flächen.





D = Durchmesser
T = Besatzlänge
A = Arbeitsbreite
G = Gewinde
B = Bohrung



Kegelbürsten, rostfreier gezopfter Draht 0,35 mm

Abmessungen DxAxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
100x13x22 mm	Bohrung 16 mm	1602-622 331	
100x13x22 mm	Gewinde: M10x1,25 mm	2352-622 331	
100x13x22 mm	Gewinde: M10x1,50 mm	0102-622 331	
100x13x22 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-622 331	
100x13x22 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-623 331	
115x15x20 mm	Bohrung 16 mm	1602-632 331	
115x15x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-632 331	
115x15x20 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-632 331	

Kegelbürsten, rostfreier gezopfter Draht 0,50 mm

Abmessungen DxAxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
100x13x22 mm	Bohrung 16 mm	1602-622 351	
100x13x22 mm	Gewinde: M10x1,25 mm	2352-622 351	
100x13x22 mm	Gewinde: M10x1,50 mm	0102-622 351	
100x13x22 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-622 351	
100x13x22 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-623 351	
115x15x20 mm	Bohrung 16 mm	1602-632 351	
115x15x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-632 351	
115x15x20 mm	Gewinde: 5/8"x11NC	0802-632 351	

Kegelbürsten, rostfreier gewellter Draht 0,20 mm

Abmessungen DxAxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
100x20x20 mm	Bohrung 16 mm	1602-512 342	
100x20x20 mm	Gewinde: M10x1,25 mm	2352-512 342	
100x20x20 mm	Gewinde: M10x1,50 mm	0102-512 342	
100x20x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-512 342	

Kegelbürsten, rostfreier gewellter Draht 0,30 mm

Abmessungen DxAxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
100x20x20 mm	Bohrung 16 mm	1602-512 362	
100x20x20 mm	Gewinde: M10x1,25 mm	2352-512 362	
100x20x20 mm	Gewinde: M10x1,50 mm	0102-512 362	
100x20x20 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0002-512 362	

Vielseitig einsetzbar für schwere Reinigungsarbeiten. Ideal bei der Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen aufgrund ihrer kegelförmigen Form. Reinigung von Schalttafeln.

Rundbürsten, rostfreier gezopfter Draht 0,35 mm

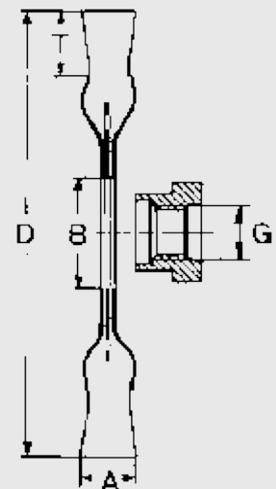
Abmessungen DxAxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
115x12x23 mm	Bohrung: 22,2 mm	0002-631 331	
115x12x23 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0402-631 331	
125x13x28 mm	Bohrung: 22,2 mm	2202-631 331	
125x13x28 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	1402-631 331	

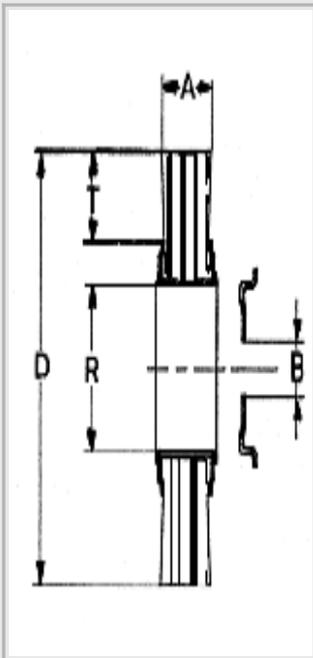
Rundbürsten, rostfreier gezopfter Draht 0,50 mm

Abmessungen DxAxT	Gewinde/Bohrung	Best.-Nr.	
100x12x20 mm	Bohrung: 22,2 mm	0002-621 351	
115x12x23 mm	Bohrung: 22,2 mm	0002-631 351	
115x12x23 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	0402-631 351	
125x13x28 mm	Bohrung: 22,2 mm	2202-631 351	
125x13x28 mm	Gewinde: M14x2,00 mm	1402-631 351	
150x13x37 mm	Bohrung: 22,2 mm	0002-641 351	
178x13x42 mm	Bohrung: 22,2 mm	0002-653 351	

Bürsten für extremen Einsatz mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten. Wir haben für die jeweiligen Anwendungen die optimale Zopfrichtung vorgesehen.

D = Durchmesser
 T = Besatzlänge
 A = Arbeitsbreite
 G = Gewinde
 B = Bohrung (eng)
 R = Bohrung





D = Durchmesser
T = Besatzlänge
A = Arbeitsbreite
G = Gewinde
B = Bohrung (eng)
R = Bohrung

Rundbürsten, rostfreier gewellter Draht 0,20 mm

Abmessungen DxAxT	Bohrung	R	Best.-Nr.
100x13x23 mm	13 – 20 mm		0002-522 341
150x16x32 mm	13 – 32 mm		0002-544 341
300x15x35 mm	20 – 40 mm		0002-587 341

Rundbürsten, rostfreier gewellter Draht 0,30 mm

Abmessungen DxAxT	Bohrung	R	Best.-Nr.
75x11x15 mm	13 mm		0002-511 361
100x13x23 mm	13 – 20 mm		0002-522 361
125x15x35 mm	13 – 20 mm		0002-532 361
150x13x37 mm	13 – 32 mm		0002-544 361
178x13x42 mm	13 – 32 mm		0002-554 361
200x26x42 mm	19 – 40 mm	50,8 mm	0002-566 361
250x15x42 mm	20 – 40 mm	50,8 mm	0002-576 361
300x18x55 mm	20 – 40 mm	50,8 mm	0002-587 361

Ein besonderer Vorteil für den universellen Einsatz
ist die jeder Bürste beigefügte Auswahl an Bohrungsreduzierstücken.

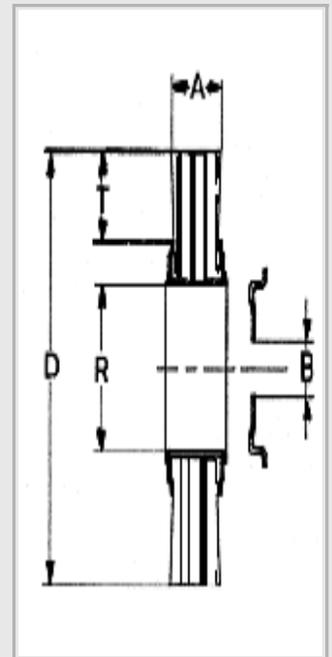
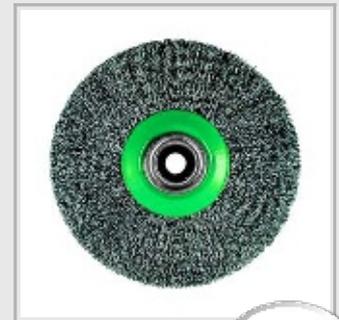
75 - 125 mm
20 mm = 1/2"
20 mm = 5/8"

150 - 200 mm
31,75 mm = 13 mm
31,75 mm = 15 mm
31,75 mm = 16 mm
31,75 mm = 19 mm
31,75 mm = 20 mm
31,75 mm = 7/8"
31,75 mm = 1"

Rundbürsten, rostfreier gewellter Draht 0,20 mm

mehreihige, flexible Ausführung

Abmessungen DxAxT	Bohrung	R	Best.-Nr.
150x24x43 mm	20 mm	30	9902-543 342
150x32x43 mm	20 mm	30	9902-543 343
178x32x43 mm	31,75 mm	50,80	9902-553 342
178x40x43 mm	31,75 mm	50,80	9902-553 343
200x33x55 mm	31,75 mm	50,80	9902-565 342
200x30x38 mm	31,75 mm	50,80	9902-565 343
250x32x63 mm	20 – 50,80 mm	80	9902-575 342
250x42x63 mm	20 – 50,80 mm	80	9902-575 343
300x33x70 mm	25,40 – 50,80 mm	100	9902-586 342
300x45x70 mm	25,40 – 50,80 mm	100	9902-586 343



Rundbürsten, rostfreier gewellter Draht 0,30 mm

mehreihige, flexible Ausführung

Abmessungen DxAxT	Bohrung	R	Best.-Nr.
150x24x43 mm	20 mm	30	9902-543 362
150x32x43 mm	20 mm	30	9902-543 363
178x32x43 mm	31,75 mm	50,80	9902-553 362
178x40x43 mm	31,75 mm	50,80	9902-553 363
200x33x55 mm	31,75 mm	50,80	9902-565 362
200x30x38 mm	31,75 mm	50,80	9902-565 363
250x32x63 mm	20 – 50,80 mm	80	9902-575 362
250x42x63 mm	20 – 50,80 mm	80	9902-575 363
300x33x70 mm	25,40 – 50,80 mm	100	9902-586 362
300x45x70 mm	25,40 – 50,80 mm	100	9902-586 363

Wegen ihres Peitscheneffekts ist diese Bürste geeignet zum Entfernen von Rost, Farbe, leichtem Grat und Schmutz an stark profilierten Teilen.

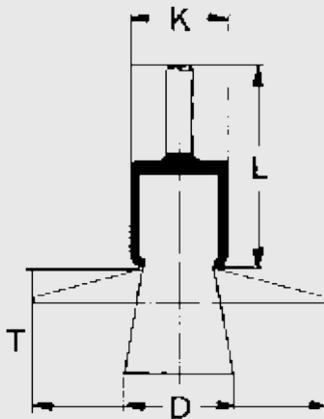
Ein besonderer Vorteil für den universellen Einsatz ist die jeder Bürste beigefügte Auswahl an Bohrungsreduzierstücken.

- | | |
|--------------------|---------------------|
| 75 - 125 mm | 150 - 200 mm |
| 20 mm = 1/2" | 31,75 mm = 13 mm |
| 20 mm = 5/8" | 31,75 mm = 15 mm |
| | 31,75 mm = 16 mm |
| | 31,75 mm = 19 mm |
| | 31,75 mm = 20 mm |
| | 31,75 mm = 7/8" |
| | 31,75 mm = 1" |

- D = Durchmesser
- T = Besatzlänge
- A = Arbeitsbreite
- G = Gewinde
- B = Bohrung (eng)
- R = Bohrung



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
K = Körper-Durchmesser
L = Länge



Pinselfürsten, rostfreier gezopfter Draht 0,26 mm

mit 6 mm Schaft

Abmessungen DxTxKxL	UMP	Best.-Nr.	
20x29x20x44 mm	22 000	0002-630 328	
23x29x23x44 mm	20 000	0002-630 334	
30x29x30x44 mm	20 000	0002-630 340	

Pinselfürsten, rostfreier gezopfter Draht 0,35 mm

mit 6 mm Schaft

Abmessungen DxTxKxL	UMP	Best.-Nr.	
23x29x23x44 mm	20 000	0002-630 335	
30x29x30x44 mm	20 000	0002-630 341	

Diese Bürsten zeichnen sich durch ihre besondere Flexibilität und hohe Reinigungseffizienz aus.

Durch die entstehende Fliehkraft öffnet oder schließt sich die Bürste bei Veränderung der Arbeitsdrehzahl.

Besonders geeignet auch für die Innenreinigung von zylindrischen Bohrungen und Rohinnenflächen.

Pinselfürsten, rostfreier wellter Draht 0,20 mm

mit 6 mm Schaft, für Bohrmaschinen und andere Antriebsgeräte mit höherer Drehzahl geeignet

Abmessungen DxTxKxL	UMP	Best.-Nr.	
10x20x10x40 mm	20 000	0003-509 341	
17x25x15x45 mm	18 000	0003-509 342	
25x25x22x50 mm	18 000	0003-509 343	
30x25x28x45 mm	15 000	0003-509 344	

Pinselfürsten, rostfreier wellter Draht 0,30 mm

mit 6 mm Schaft, für Bohrmaschinen und andere Antriebsgeräte mit höherer Drehzahl geeignet

Abmessungen DxTxKxL	UMP	Best.-Nr.	
10x20x10x40 mm	20 000	0003-509 361	
17x25x15x45 mm	18 000	0003-509 362	
25x25x22x50 mm	18 000	0003-509 363	
30x25x28x45 mm	15 000	0003-509 364	

Spezial-Pinselfürsten, rostfreier wellter Draht 0,50 mm

flache Form, hohe Formstabilität

Abmessungen DxTxKxL	Typ	UMP	Best.-Nr.
20x25x22x47 mm	102 F	12 000	0024-509 303
28x25x29x47 mm	103 F	12 000	0004-509 304

Sonderformen für schwer zugängliche Stellen und Innenflächen.
Entfernen von Grat, Zunder, Schlacke, Farbe, Verbrennungsrückständen,
Formsand und anderen Verunreinigungen.



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
K = Körper-Durchmesser
L = Länge

Spezial-Pinselfürsten, rostfreier wellter Draht 0,30 mm

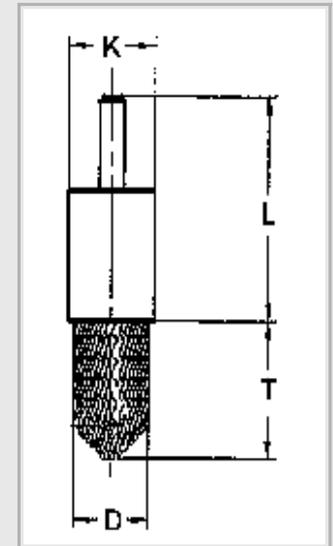
spitze Form, hohe Formstabilität

Abmessungen DxTxKxL	Typ	UMP	Best.-Nr.
9,5x32x9,5x57 mm	122 P	12 000	0074-509 301

Spezial-Pinselfürsten, rostfreier wellter Draht 0,50 mm

spitze Form, hohe Formstabilität

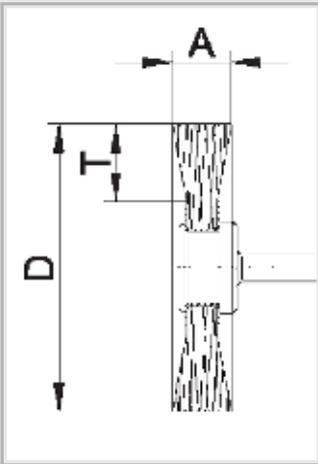
Abmessungen DxTxKxL	Typ	UMP	Best.-Nr.
19x31x22x51 mm	102 P	12 000	0124-509 303
25x35x29x50 mm	103 P	12 000	0014-509 304

**Spezial-Pinselfürsten, rostfreier Draht 0,50 mm**

spitze Form, hohe Formstabilität

Abmessungen DxTxKxL	Typ	UMP	Best.-Nr.
11x32x13x59 mm	102 A	12 000	0004-509 302





D = Durchmesser
T = Besatzlänge
A = Arbeitsbreite

Rundbürsten mit Schaft, rostfreier gewellter Draht 0,20 mm

Abmessungen DxAxT	Max. Um.	Best.-Nr.	
20x6x4 mm	20 000	0002-501 342	
20x9x4 mm	20 000	0002-501 343	
30x6x6 mm	20 000	0002-502 341	
30x9x6 mm	20 000	0002-502 342	
30x12x6 mm	20 000	0002-502 343	
40x7x10 mm	18 000	0002-503 341	
40x11x10 mm	18 000	0002-503 342	
40x16x10 mm	18 000	0002-503 343	
50x10x13 mm	15 000	0002-504 341	
50x17x13 mm	15 000	0002-504 342	
50x23x13 mm	15 000	0002-504 343	
60x12x15 mm	15 000	0002-505 341	
60x18x15 mm	15 000	0002-505 342	
60x23x15 mm	15 000	0002-505 343	
70x11x15 mm	15 000	0002-506 341	
70x18x15 mm	15 000	0002-506 342	
70x23x15 mm	15 000	0002-506 343	
80x19x20 mm	15 000	0002-507 342	

Ideal zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entzundern und Reinigen.
Der kleine Durchmesser ermöglicht den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen, Innenflächen und Nuten.

Sie können einzeln oder zu mehreren Bürsten hintereinander auf einem Einspanndorn oder direkt auf die Antriebsmaschine gespannt werden.

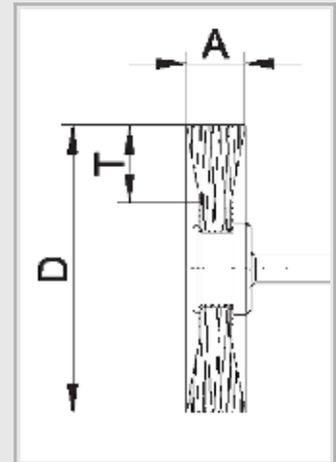
Rundbürsten mit Schaft, rostfreier

Rundbürsten, rostfreier, 0,30 mm gewellter Draht

Abmessungen DxAxT	Max. Um.	Best.-Nr.
50x10x13 mm	15 000	0002-504 361
50x17x13 mm	15 000	0002-504 362
50x23x13 mm	15 000	0002-504 363
60x12x15 mm	15 000	0002-505 361
60x18x15 mm	15 000	0002-505 362
60x23x15 mm	15 000	0002-505 363
70x11x15 mm	15 000	0002-506 361
70x18x15 mm	15 000	0002-506 362
70x23x15 mm	15 000	0002-506 363
80x10x20 mm	15 000	5162-507 361
80x19x20 mm	15 000	0002-507 362

Ideal zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entzundern und Reinigen.
Der kleine Durchmesser ermöglicht den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen, Innenflächen und Nuten.

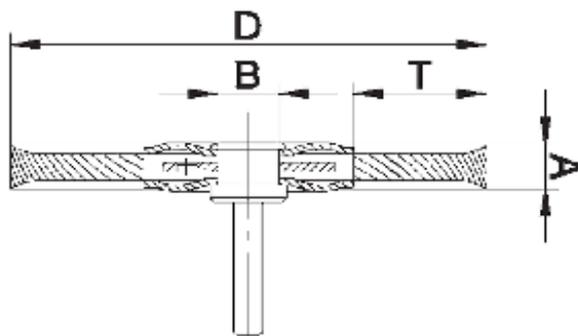
Sie können einzeln oder zu mehreren Bürsten hintereinander auf einem Einspanndorn oder direkt auf die Antriebsmaschine gespannt werden.



D = Durchmesser
T = Besatzlänge
A = Arbeitsbreite

Rundbürsten, rostfreier, 0,50 mm gezopfter Draht

Abmessungen DxAxT	Bohrung	Max. Um.	Best.-Nr.
75x12x18 mm	Furat Ø 13 mm	20 000	0002-611 131





Flexmann GmbH

Landesstrasse 12

A-5302 Henndorf am Wallersee

Tel.: + 43 (0) 6214 / 20101

www.flexmann.com